

Rideau P116 7/10^e Manuel

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 7/10^e Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 7/10^e manuel Ridéal garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les magasins, garages ou locaux industriels. Sa simplicité de conception et d'utilisation ainsi que sa fiabilité en font le rideau idéal pour toutes les ouvertures faiblement sollicitées.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3620 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 9m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10e Manuel

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e Manuel Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les magasins, garages ou locaux industriels. Sa simplicité de conception et d'utilisation ainsi que sa fiabilité en font le rideau idéal pour toutes les ouvertures faiblement sollicitées.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions (mm) : $720 \leq LDC \leq 3620$ – $1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Tarif attractif | Ecoîçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 7/10^e Moteur central

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 7/10^e Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 7/10^e à moteur central Ridéal garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les magasins, garages ou locaux industriels. Sa simplicité de conception et d'utilisation ainsi que sa fiabilité en font le rideau idéal pour toutes les ouvertures faiblement sollicitées.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 25m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Moteur central

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e à moteur central Ridéal garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les magasins, garages ou locaux industriels. Sa simplicité de conception et d'utilisation ainsi que sa fiabilité en font le rideau idéal pour toutes les ouvertures faiblement sollicitées.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 980 ≤ LDC ≤ 6000 – 1000 ≤ HT ≤ 6000

Surface maximum : 22m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 7/10^e Moteur Tubulaire

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 7/10^e Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 7/10^e à moteur tubulaire Ridéal garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les locaux commerciaux et industriels. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 24m²

Les + : Tarif attractif

Les - : Usage non intensif | Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel

Rideau P116 9/10^e Moteur Tubulaire

**Descriptif produit :**

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e à moteur tubulaire Ridéal garantit une sécurité maximale à prix avantageux pour les locaux commerciaux et industriels. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 10160 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 50m²

Les + : Tarif attractif | Dimensions plus importantes

Les - : Usage non intensif | Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 7/10^e Moteur à prise directe

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 7/10^e Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe Monophasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 7/10^e à moteur prise directe Ridéal garantit une sécurité maximale ainsi qu'une possibilité d'usage intensif pour les locaux commerciaux et industriels. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 6000$ – $1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 24m²

Les + : Usage intensif

Les - : Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Moteur à prise directe

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e à moteur prise directe Ridéal garantit une sécurité maximale ainsi qu'une possibilité d'usage intensif pour les locaux commerciaux et industriels. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 12000$ – $1000 \leq HT \leq 6500$

Surface maximum : 65m²

Les + : Usage intensif |Dimensions plus importantes

Les - : Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Rubis manuel

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e RUBIS manuel Ridéal est un rideau à lames agrafées. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue. La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tous risques de déchirures. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures et son axe compensé permet de le manœuvrer simplement et sans efforts.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3620 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 9m²

Les + : Aspect visuel |Aération |Tarif attractif |Ecoinçons minimales |Manœuvre manuelle aisée

Les - : Pas de classe au vent | Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 30% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Rubis moteur central

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e RUBIS Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e RUBIS manuel Ridéal est un rideau à lames agrafées. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue. La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tous risques de déchirures. Il est parfaitement approprié pour toutes les ouvertures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 25m²

Les + : Aspect visuel | Aération | Tarif attractif | Ecoïçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Pas de classe au vent | Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 30% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Rubis Moteur Tubulaire

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 7/10^e RUBIS Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e RUBIS Ridéal à moteur tubulaire est un rideau à lames agrafées. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue. La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tous risque de déchirures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1050 ≤ LDC ≤ 10000 – 1000 ≤ HT ≤ 6000

Surface maximum : 50m²

Les + : Aspect visuel | Aération | Tarif attractif

Les - : Usage non intensif | Ecoinçons des deux côtés | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 30% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P116 9/10^e Rubis moteur à prise directe

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P116 9/10^e Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un pas de 116mm et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Le rideau P116 9/10^e RUBIS Ridéal à moteur prise directe est un rideau à lames agrafées. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue. La lame n'est pas perforée sur sa totalité, ce qui augmente considérablement sa résistance et supprime tous risques de déchirures.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 12000$ – $1000 \leq HT \leq 6500$

Surface maximum : 65m²

Les + : Aspect visuel | Aération | Usage intensif | Dimensions plus importantes

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 30% (hors lame finale)

Domaine d'application : Commercial / Industriel

Rideau P97 7/10^e Manuel

**Descriptif produit :**

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 7/10^e Manuel Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier galvanisé à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 7/10^e manuel Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $720 \leq LDC \leq 3620 - 1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimes | Manœuvre manuelle aisée | Rigidité des lames

Les - : Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 9/10^e Manuel

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 7/10^e Manuel Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier galvanisé à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 9/10^e manuel Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $720 \leq LDC \leq 3620$ – $1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimes | Manœuvre manuelle aisée | Rigidité des lames

Les - : Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 7/10^e Moteur central

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 7/10^e Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier galvanisé à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 7/10^e à moteur central Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 22m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Rigidité des lames

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : **Aucune**

(Pictogramme à indiquer)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel

Résistance thermique :

NON



Rideau P97 9/10^e Moteur central

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 9/10^e Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 9/10^e à moteur central Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 19m²

Les + : Tarif attractif | Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Rigidité des lames

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 7/10^e Moteur Tubulaire

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 7/10^e Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 7/10^e à moteur tubulaire Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 10160 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 50m²

Les + : Tarif attractif | Rigidité des lames | Dimensions plus importantes

Les - : Usage non intensif | Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 9/10^e Moteur Tubulaire

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 9/10^e Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 9/10^e à moteur tubulaire Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 10160 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 50m²

Les + : Tarif attractif | Rigidité des lames | Dimensions plus importantes

Les - : Usage non intensif | Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 7/10^e Moteur prise directe

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 7/10^e Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier à chaud d'un pas de 97mm fortement bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 7/10^e à moteur prise directe Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel pour des fermetures de grandes dimensions.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 12000$ – $1000 \leq HT \leq 8200$

Surface maximum : 70m²

Les + : Usage intensif | Rigidité des lames | Dimensions plus importantes

Les - : Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau P97 9/10^e Moteur prise directe

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P97 9/10^e Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Le tablier très résistant est constitué de lames en acier fortement à chaud d'un pas de 97mm bombées donnant une rigidité incomparable et d'un soubassement renforcé (20/10^e).

La perforation des lames de type R4-T6 offre un vide de 30%. Elle est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier.

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Quand les dimensions augmentent, la rigidité des lames risque d'être mise en défaut.

Par leur forme bombée, les lames agrafées du rideau P97 9/10^e à moteur prise directe Ridéal gagnent en rigidité, mais aussi en silence d'enroulement. Ce type de rideau est parfaitement adapté à un usage commercial ou industriel pour des fermetures de grandes dimensions.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 13500$ – $1000 \leq HT \leq 13000$

Surface maximum : 95m²

Les + : Usage intensif | Rigidité des lames | Dimensions plus importantes

Les - : Ecoinçons des deux côtés

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Rideau ISEA FAST Moteur prise directe

Rideau métallique isolé à enroulement à lames agrafées isolées

Modèle DP106 ISEA FAST

Poids du tablier : 11.5Kg/m²

Le rideau ISEA FAST est un rideau métallique rapide à lames agrafées isolées constituées double paroi en acier 4/10^e injectées de mousse polyuréthane pour une épaisseur totale de 20mm.

Les coulisses sont en acier galvanisé 25/10^e avec joints et perçages de face pour la fixation.

La pose de l'axe s'effectue sur consoles coulissantes, évitant ainsi la flèche au linteau et réduisant les efforts sur le tablier.

La lame terminale est renforcée en aluminium naturel et équipée d'un joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure.

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V triphasé équipé d'un variateur de fréquence avec frein et parachute de sécurité intégré

Fins de courses électroniques

Vitesse d'ouverture et de fermeture réglable

Vitesse de montée : entre 0.13 et 0.67 m/s | Vitesse de descente : entre 0.13 et 0.5 m/s

Nombre de cycles/heure : 12

Manœuvre de dépannage par treuil à chaîne.

Armoire de commande GfA TS971 à hauteur d'homme

Sécurité de type E (barrières immatérielles) + 2 feux clignotants

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Fonctionnement en automatique homologué par le CSTB

Le rideau ISEA FAST d'Ridéal est le produit idéal pour sécuriser les bâtiments industriels tout en limitant les déperditions énergétiques grâce à son fonctionnement rapide et automatique. Son tablier en lames isolées de 20mm d'épaisseur disponible en 4 finitions standards offre une excellente isolation thermique mais également acoustique sans oublier une très bonne résistance au vent. Le montage de l'axe sur consoles coulissantes permet un fonctionnement fluide quelle que soit la dimension du rideau ce qui est indispensable pour cette version rapide.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LB \leq 5305 - 2750 \leq HB \leq 5010$

Surface maximum : Dans la limite des dimensions réalisables.

Les + : Usage intensif | Rapidité | Isolation | Aspect visuel

Les - : Ecoinçon des deux côtés | Dimensions limitées



Résistance thermique : OUI

$U = 3,5/m^2K$

Isolation acoustique : $R_w = 20 \text{ dB}$

Domaine d'application :

Industriel

RAL standards :

Prélaqué Blanc RAL 9016 / Prélaqué Aluminium RAL 9006 / Prélaqué Anthracite RAL 7016



Rideau DP106 Moteur central

Rideau métallique isolé à enroulement à lames agrafées isolées

Modèle DP 106 Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 11,5Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le rideau DP 106 est un rideau métallique à lames agrafées isolées constituées double paroi en acier 4/10^e injectées de mousse polyuréthane pour une épaisseur totale de 20mm.

Les coulisses sont en acier galvanisé 25/10^e avec joints et perçages de face pour la fixation.

La lame terminale est renforcée en aluminium naturel et équipée d'un joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau DP 106 Ridéal est particulièrement adapté pour sécuriser et isoler les bâtiments industriels. Dans sa version moteur central il est le produit idéal si la place manque tout en couvrant une plage de dimensions importante. Son tablier en lames isolées de 20mm d'épaisseur disponible en 4 finitions standards offre une excellente isolation thermique mais également acoustique.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LB \leq 5000 - 1000 \leq HB \leq 5000$

Surface maximum : 23m²

Les + : Ecoinçons minimes | Isolation | Aspect visuel

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique : OUI

U= 3,5/m²K

Isolation acoustique : Rw = 20 dB

Domaine d'application :

Industriel

**RAL standards :**

Prélaqué Blanc RAL 9016 / Prélaqué Aluminium RAL 9006 / Prélaqué Anthracite RAL 7016

Rideau DP106 moteur à prise directe

Rideau métallique isolé à enroulement à lames agrafées isolées

Modèle DP106 Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 11.5Kg/m²

Le rideau ISEA FAST est un rideau métallique rapide à lames agrafées isolées constituées double paroi en acier 4/10^e injectées de mousse polyuréthane pour une épaisseur totale de 20mm.

Les coulisses sont en acier galvanisé 25/10^e avec joints et perçages de face pour la fixation.

La pose de l'axe s'effectue sur consoles coulissantes, évitant ainsi la flèche au linteau et réduisant les efforts sur le tablier.

La lame terminale est renforcée en aluminium naturel et équipée d'un joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure.

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Le rideau DP 106 Ridéal est particulièrement adapté pour sécuriser et isoler les bâtiments industriels. Dans sa version moteur prise il est le produit idéal pour remplacer une porte sectionnelle qu'on ne pourrait mettre en place à cause de la présence d'un pont roulant ou car les dimensions sont trop importantes.

Son tablier en lames isolées de 20mm d'épaisseur disponible en 4 finitions standards offre une excellente isolation thermique mais également acoustique.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LB \leq 8000 - 0 \leq HB \leq 8000$

Surface maximum : 64 m²

Les + : Usage intensif | Isolation | Dimensions importantes | Aspect visuel

Les - : Ecoinçon des deux côtés



Résistance thermique : OUI

U= 3,5/m²K

Isolation acoustique : Rw = 20 dB

Domaine d'application : Industriel

RAL standards :

Prélaqué Blanc RAL 9016 / Prélaqué Aluminium RAL 9006 / Prélaqué Anthracite RAL 7016



Rideau P57 8/10^e Manuel

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P57 8/10^e Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P57 8/10^e Manuel Ridéal est idéal pour un local commercial ou un garage dont l'espace est compté tout en garantissant une sécurité élevée grâce à son épaisseur de 8/10^e de millimètre. Avec un pas de seulement 57 mm, le diamètre d'enroulement du rideau P57 est réduit.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3460 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Enroulement réduit | Lame 8/10^e

Les - : Dimensions limitées

Résistance thermique :

NON

Domaine d'application :

Commercial / Industriel / Résidentiel



Rideau P57 8/10^e Moteur central

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P57 8/10^e Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre manuelle aisée en cas d'absence d'alimentation électrique.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P57 8/10^e Moteur central Ridéal est idéal pour un local commercial ou un garage dont l'espace est compté tout en garantissant une sécurité élevée grâce à son épaisseur de 8/10^e de millimètre. Avec un pas de seulement 57 mm, le diamètre d'enroulement du rideau P57 est réduit.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : $980 \leq \text{LDC} \leq 5000 - 1000 \leq \text{HT} \leq 4800$

Surface maximum : 25m²

Les + : Ecoinçons minimes | Enroulement réduit | Lame 8/10^e

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique :

NON

Domaine d'application :

Commercial / Industriel / Résidentiel



Rideau P57 8/10^e Rubis Manuel

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P57 8/10^e RUBIS Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

La perforation des lames de type R4-T6 est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier en supprimant tout risque de déchirure.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P57 8/10^e RUBIS Manuel Ridéal est idéal pour un local commercial ou un garage dont l'espace est compté tout en garantissant une sécurité élevée grâce à son épaisseur de 8/10^e de millimètre. Avec un pas de seulement 57 mm, le diamètre d'enroulement du rideau P57 est réduit. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3460 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 25m²

Les + : Ecoinçons minimales | Enroulement réduit | Lame 8/10^e

Les - : Usage non intensif

Résistance thermique :

NON

Domaine d'application :

Commercial / Industriel / Résidentiel



Rideau P57 8/10^e Rubis Moteur central

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle P57 8/10^e RUBIS Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

La perforation des lames de type R4-T6 est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier en supprimant tout risque de déchirure.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée.

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau P57 8/10^e RUBIS Moteur central Ridéal est idéal pour un local commercial ou un garage dont l'espace est compté tout en garantissant une sécurité élevée grâce à son épaisseur de 8/10^e de millimètre. Avec un pas de seulement 57 mm, le diamètre d'enroulement du rideau P57 est réduit. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : 980 ≤ LDC ≤ 5000 – 1000 ≤ HT ≤ 4800

Surface maximum : 25m²

Les + : Ecoinçons minimes | Enroulement réduit | Lame 8/10^e

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique :

NON

Domaine d'application :

Commercial / Industriel / Résidentiel



Rideau ISEA CLEAR Manuel

Rideau polycarbonate à enroulement

Modèle ISEACLEAR Manuel Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier est composé de maillons en matière polycarbonate Anti-UV (350x96mm) articulés entre eux par des tubes en aluminium anodisé de 2mm d'épaisseur.

Ces maillons disposés en quinconce assurent une structure robuste

La lame finale est en aluminium avec joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Elles sont également équipées de joint pour éviter le marquage des maillons.

Visibilité : 88% sans déformation de l'image

Classement au feu : Conforme à la norme UL 94 pour le classement V-0

Le tablier ISEA CLEAR est fixé à l'axe par 3 lames pleines (invisibles) ce qui évite le marquage des maillons sur l'axe.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau ISEA CLEAR Manuel Ridéal est constitué d'un tablier en maillons polycarbonate (350x96) articulés autour de tubes en aluminium anodisé de 17mm. Ce type de tablier permet donc de sécuriser le local commercial tout en offrant une visibilité parfaite des produits qu'il protège.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3620 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Dimensions limitées | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune

(Pictogramme à indiquer)

Domaine d'application :

Commercial

Uniquement en intérieur (galerie marchande)



Rideau ISEA CLEAR Moteur central

Rideau polycarbonate à enroulement

Modèle ISEACLEAR Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est composé de maillons en matière polycarbonate Anti-UV (350x96mm) articulés entre eux par des tubes en aluminium anodisé de 2mm d'épaisseur.

Ces maillons disposés en quinconce assurent une structure robuste

La lame finale est en aluminium avec joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Elles sont également équipées de joint pour éviter le marquage des maillons.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Visibilité : 88% sans déformation de l'image

Classement au feu : Conforme à la norme UL 94 pour le classement V-0

Le tablier ISEA CLEAR est fixé à l'axe par 3 lames pleines (invisibles) ce qui évite le marquage des maillons sur l'axe.

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Le rideau ISEA CLEAR moteur central Ridéal est constitué d'un tablier en maillons polycarbonate (350x96) articulés autour de tubes en aluminium anodisé de 17mm. Ce type de tablier permet donc de sécuriser le local commercial tout en offrant une visibilité parfaite des produits qu'il protège.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000$ – $1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 25m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Usage non intensif | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune

Domaine d'application :

Commercial

Uniquement en intérieur (galerie marchande)



Rideau ISEA CLEAR Moteur Tubulaire

Rideau polycarbonate à enroulement

Modèle ISEACLEAR Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est composé de maillons en matière polycarbonate Anti-UV (350x96mm) articulés entre eux par des tubes en aluminium anodisé de 2mm d'épaisseur.

Ces maillons disposés en quinconce assurent une structure robuste

La lame finale est en aluminium avec joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Elles sont également équipées de joint pour éviter le marquage des maillons.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Visibilité : 88% sans déformation de l'image

Classement au feu : Conforme à la norme UL 94 pour le classement V-0

Le tablier ISEA CLEAR est fixé à l'axe par 3 lames pleines (invisibles) ce qui évite le marquage des maillons sur l'axe.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue, Impulsion (option) ou automatique (option).

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Le rideau ISEA CLEAR moteur tubulaire Ridéal est constitué d'un tablier en maillons polycarbonate (350x96) articulés autour de tubes en aluminium anodisé de 17mm. Ce type de tablier permet donc de sécuriser le local commercial tout en offrant une visibilité parfaite des produits qu'il protège.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1050 ≤ LDC ≤ 8200 – 1000 ≤ HT ≤ 6000

Surface maximum : 50m²

Les + : Aspect visuel | Dimensions plus importantes

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Usage non intensif | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune



Rideau ISEA CLEAR moteur à prise directe

Descriptif produit :

Rideau polycarbonate à enroulement

Modèle ISEACLEAR Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Le tablier est composé de maillons en matière polycarbonate Anti-UV (350x96mm) articulés entre eux par des tubes en aluminium anodisé de 2mm d'épaisseur.

Ces maillons disposés en quinconce assurent une structure robuste.

La lame finale est en aluminium avec joint d'étanchéité et peut être équipée d'une serrure

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joints pour éviter le marquage des maillons.

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Le rideau ISEA CLEAR moteur à prise directe Ridéal est constitué d'un tablier en maillons polycarbonate (350x96) articulés autour de tubes en aluminium anodisé de 17mm. Ce type de tablier permet donc de sécuriser le local commercial tout en offrant une visibilité parfaite des produits qu'il protège.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1000 ≤ LDC ≤ 12000 – 1000 ≤ HT ≤ 6500

Surface maximum : 70m²

Les + : Usage intensif | Dimensions importantes | Aspect visuel

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Pas de classe au vent

Résistance thermique : Aucune



Grille TUBOTUBE S Manuelle

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement
Modèle TUBOTUBE S Manuel Ridéal
Poids du tablier : 10Kg/m²
Manœuvre manuel par tirage direct
Usage non intensif

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 400mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée
Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) manuelle Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 400mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $720 \leq LDC \leq 3620 - 1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Dimensions limitées | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE S Moteur central

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 400mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) à moteur central Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 400mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 25m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées | Impulsion montée impossible | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE S Moteur tubulaire

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 400mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) à moteur tubulaire Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 400mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 8160 - 1000 \leq HT \leq 5000$

Surface maximum : 32m²

Les + : Aspect visuel

Les - : Ecoinçons des deux côtés |Usage non intensif |Impulsion montée impossible|
Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE S Moteur à prise directe

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE S Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm, distance entre chaque bielle 400mm.

Tablier ultra rigide et silencieux, soubassement renforcé en partie basse.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE S (Simple) à moteur prise directe Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 400mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 8160 - 1000 \leq HT \leq 13000$

Surface maximum : 60m²

Les + : Aspect visuel | Dimensions importantes | Usage intensif

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Impulsion montée impossible | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel





Grille TUBOTUBE R Manuelle

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement
Modèle TUBOTUBE R Manuel Ridéal
Poids du tablier : 12Kg/m²
Manœuvre manuel par tirage direct
Usage non intensif

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 200mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée
Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) manuelle Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 200mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 720 ≤ LDC ≤ 3620 – 1000 ≤ HT ≤ 3500

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Dimensions limitées | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE R Moteur central

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Moteur Central Ridéal

Poids au du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 200mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) à moteur central Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 200mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 22m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée | Aspect visuel

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées | Impulsion montée impossible | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE R Moteur tubulaire

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Moteur Tubulaire Ridéal

Poids au du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm en acier galvanisé reliés entre eux par des bielles elles aussi en acier galvanisé de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm et celle distance entre chaque bielle de 200mm.

Tout cela constitue un tablier ultra rigide et silencieux.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) à moteur tubulaire Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 200mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1050 \leq LDC \leq 10160 - 1000 \leq HT \leq 5000$

Surface maximum : 27m²

Les + : Aspect visuel

Les - : Ecoinçons des deux côtés |Usage non intensif |Impulsion montée impossible| Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBOTUBE R Moteur à prise directe

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBOTUBE R Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Le tablier est constitué de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1.5mm d'épaisseur. La distance entre les tubes est de 63mm, distance entre chaque bielle 200mm.

Tablier ultra rigide et silencieux, soubassement renforcé en partie basse.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

La grille à enroulement TUBOTUBE R (Renforcée) à moteur prise directe Ridéal est constituée de tubes droits de 14mm reliés par des bielles en acier de 1,5 mm d'épaisseur. La distance entre tubes est de 63mm et entre les bielles de 200mm procurant à la grille une solidité parfaite. Sa finition en acier galvanisé lui procure un esthétisme moderne tout en offrant une visibilité optimale.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $1000 \leq LDC \leq 12160 - 1000 \leq HT \leq 13000$

Surface maximum : 65m²

Les + : Aspect visuel | Dimensions importantes | Usage intensif

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Impulsion montée impossible | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial / Industriel



Grille TUBONDA S Manuelle

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA S Manuel Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre manuel par tirage direct

Usage non intensif

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes ondulés en acier galvanisé de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA S (Simple) manuelle Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $720 \leq LDC \leq 3620 - 1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial



Grille TUBONDA S Moteur central

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA S Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes ondulés en acier galvanisé de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA S (Simple) moteur central Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $980 \leq LDC \leq 6000 - 1000 \leq HT \leq 6000$

Surface maximum : 22m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées | Impulsion montée impossible | Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial



Grille TUBONDA S Moteur tubulaire

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA S Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes ondulés en acier galvanisé de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA S (Simple) moteur tubulaire Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1050 ≤ LDC ≤ 8160 – 1000 ≤ HT ≤ 5500

Surface maximum : 22m²

Les + : Aspect visuel

Les - : Ecoinçons des deux côtés |Usage non intensif |Impulsion montée impossible

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

(Pictogramme à indiquer)

Domaine d'application :

Commercial (pictogrammes à indiquer)



Grille TUBONDA S moteur à prise directe

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA S Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 12Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes ondulés en acier galvanisé de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA S (Simple) moteur à prise directe Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1000 ≤ LDC ≤ 8160 – 1000 ≤ HT ≤ 5500

Surface maximum : 60m²

Les + : Aspect visuel | Dimensions importantes | Usage intensif

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Impulsion montée impossible

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

(Pictogramme à indiquer)

Domaine d'application :

Commercial (pictogrammes à indiquer)



Grille TUBONDA R Manuelle

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement
Modèle TUBONDA R Manuel Ridéal
Poids du tablier : 14Kg/m²
Manœuvre manuel par tirage direct
Usage non intensif

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés et droits de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée
Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes en acier galvanisé à la fois ondulés et droits de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA R (Renforcée) manuelle Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant encore plus efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : $720 \leq LDC \leq 3620 - 1000 \leq HT \leq 3500$

Surface maximum : 9m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Dimensions limitées

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial



Grille TUBONDA R Moteur central

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA R Moteur Central Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur central 220V Monophasé

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés et droits de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Axe d'enroulement équipé de ressorts d'équilibrage permettant une manœuvre aisée

Les coulisses en acier galvanisé sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 015 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes en acier galvanisé à la fois ondulés et droits de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA R (Renforcée) moteur central Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant encore plus efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 980 ≤ LDC ≤ 6000 – 1000 ≤ HT ≤ 6000

Surface maximum : 19m²

Les + : Ecoinçons minimales | Manœuvre manuelle aisée

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées | Impulsion montée impossible|

Enroulement intérieur conseillé

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial



Grille TUBONDA R Moteur tubulaire

Descriptif produit :

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA R Moteur Tubulaire Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés et droits de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 019 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes en acier galvanisé à la fois ondulés et droits de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA R (Renforcée) moteur tubulaire Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant encore plus efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1050 ≤ LDC ≤ 8160 – 1000 ≤ HT ≤ 5500

Surface maximum : 22m²

Les + : Aspect visuel

Les - : Ecoinçons des deux côtés |Usage non intensif |Impulsion montée impossible

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial

Grille TUBONDA R moteur à prise directe

**Descriptif produit :**

Grille métallique à enroulement

Modèle TUBONDA R Prise directe Ridéal

Poids du tablier : 14Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur latéral en prise directe 380V Triphasé avec frein et parachute de sécurité intégré

Armoire de commande GfA WS900

Fins de course mécaniques

Le tablier est constitué de tubes acier galvanisé ondulés et droits de 14 mm reliés entre eux par des attaches également en acier galvanisé.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Les coulisses en acier sont équipées de joues latérales et prédisposées pour recevoir en option un cache enroulement.

Axe d'enroulement tubulaire sans ressorts d'équilibrage.

Usage intensif (Entre 5 et 10 cycles par heure suivant le moteur)

Manœuvre manuelle par manivelle ou treuil à chaîne en cas d'absence d'alimentation électrique.

Nombre de manœuvres conseillées : 50/jours non consécutifs

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° P05 017 délivrée par le CETIM.

Réalisée en tubes en acier galvanisé à la fois ondulés et droits de 14 mm de diamètre, la grille à enroulement TUBONDA R (Renforcée) moteur prise directe Ridéal répond parfaitement aux exigences de la sécurisation d'un magasin. Elle offre une visibilité maximale sur votre vitrine tout en la protégeant encore plus efficacement de l'effraction.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Limites d'utilisation :

Dimensions : 1000 ≤ LDC ≤ 12200 – 1000 ≤ HT ≤ 10000

Surface maximum : 65m²

Les + : Aspect visuel | Dimensions importantes | Usage intensif

Les - : Ecoinçons des deux côtés | Impulsion montée impossible

Résistance thermique : Aucune

Vide d'air : 70% (hors lame finale)

Domaine d'application :

Commercial



Rideau MiniRoll P57 8/10°

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle MiniRoll 8/10° Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10°.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en aluminium avec joint anti-bruit garantissent esthétique et silence de fonctionnement.

Les flasques de 250mm à pan coupé s'emboîtent directement dans les coulisses et accueillent un caisson en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° 0526 délivrée par le CETIM.

Le rideau MiniRoll P57 8/10° Ridéal allie l'esthétique d'un volet roulant avec son caisson et ses coulisses en aluminium et la sécurité d'un rideau métallique grâce à son tablier en acier 8/10°. Il est ainsi le produit idéal pour les commerces ou les garages ; qu'il y ait des problématiques d'encombrement ou non.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : 900 ≤ LDC ≤ 4250 – 800 ≤ HT ≤ 3250

Surface maximum : 14m²

Les + : Esthétique | Enroulement réduit | Lame 8/10°

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique :

NON (pas de pictogramme à indiquer)

Domaine d'application :

Commercial / Résidentiel (pictogrammes à indiquer)



Rideau MiniRoll P57 8/10^e RUBIS

Descriptif produit :

Rideau métallique à enroulement à lames agrafées

Modèle MiniRoll 8/10^e Ridéal

Poids du tablier : 10Kg/m²

Manœuvre motorisée par moteur tubulaire 220V Monophasé avec frein

Parachute de sécurité antichute du côté opposé au moteur

Usage non intensif (Maximum deux cycles par heure)

Le tablier très résistant est constitué de lames horizontales en acier galvanisé à chaud d'un de 57mm permettant d'avoir un diamètre d'enroulement réduit et d'un soubassement renforcé (15/10e).

La perforation des lames de type R4-T6 est réalisée uniquement sur la partie visible du tablier augmentant considérablement la résistance du tablier en supprimant tout risque de déchirure.

La lame finale est renforcée en acier galvanisé 20/10^e.

Manœuvre manuelle par manivelle en cas d'absence d'alimentation électrique.

Axe d'enroulement sans ressorts d'équilibrage.

Les coulisses en aluminium avec joint anti-bruit garantissent esthétique et silence de fonctionnement.

Les flasques de 250mm à pan coupé s'emboîtent directement dans les coulisses et accueillent un caisson en tôle pliée.

Nombre de manœuvres conseillées : 15/jours non consécutifs (2/h maximum)

Modes de fonctionnement possibles : Pression maintenue.

Produit certifié CE suivant la norme NF EN 13241-1. Attestation N° 0526 délivrée par le CETIM.

Le rideau MiniRoll P57 8/10^e RUBIS Ridéal allie l'esthétique d'un volet roulant avec son caisson et ses coulisses en aluminium et la sécurité d'un rideau métallique grâce à son tablier en acier 8/10^e. Il est ainsi le produit idéal pour les commerces ou les garages ; qu'il y ait des problématiques d'encombrement ou non. Son traitement spécial (micro-perforation) le rapproche, dans son usage, de la grille à enroulement : le local est sécurisé, mais les produits présentés à l'intérieur restent bien en vue.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Dimensions : 900 ≤ LDC ≤ 4250 – 800 ≤ HT ≤ 3250

Surface maximum : 14m²

Les + : Esthétique | Enroulement réduit | Lame 8/10^e

Les - : Usage non intensif | Dimensions limitées

Résistance thermique :

NON (pas de pictogramme à indiquer)

Domaine d'application : Commercial / Résidentiel (pictogrammes à indiquer)



Grille extensible

Descriptif produit :

Modèle TRIO Ridéal

Le tablier est constitué de profilés verticaux en acier galvanisé de 15x15x15mm et de 12/10^e de millimètre d'épaisseur et renforcé par des pantographes en fer plat galvanisé de 4mm.

Il est suspendu par un profil haut de 40x40x40mm lui aussi en acier galvanisé.

Le profil bas de 30x50x30mm peut être fixe ou rabattable pour ne pas rester dans le passage.

Fermeture à clef par serrure 1 ou 3 points

Le tablier peut être en une ou deux parties et les paquets peuvent être pivotant ou non

Finition laquée ou galvanisée

Produit certifié CE

La grille extensible Ridéal est destinée à toutes les vitrines de magasins, fenêtres ou portes fenêtres d'habitation ne disposant d'aucune réservation au linteau. Elle assure un moyen de défense efficace puisqu'elle dispose de un à plusieurs points de fermetures. Son maniement est très simple et très sûr.

Norme : NF EN 13241-1.

Options disponibles en page

Finition : galvanisée ou laquée.

Limites d'utilisation :

Dimensions : $500 \leq LB \leq 4000$ – $500 \leq HB \leq 3000$

Les + : Encombrement réduit | Manipulation aisée

Les - : Uniquement en manuel